



**MODELO 500G3D1260**

**ESPECIFICACIONES GENERALES**

|   |                         |            |                 |            |
|---|-------------------------|------------|-----------------|------------|
| <b>POTENCIA</b>   | <b>EMERGENCIA</b>       |            | <b>CONTINUO</b> |            |
|   | <b>KW</b>               | <b>KVA</b> | <b>KW</b>       | <b>KVA</b> |
| <b>1800 RPM</b>   | 1260                    | 1575       | 1135            | 1419       |
| <b>VOLTAJE NOMINAL GENERACIONAL</b>                                 | 220/127 Ó 480/227 VOLTS |            |                 |            |
| <b>CAPACIDAD HASTA</b>  | 2439 MSNM               |            | 2180 MSNM       |            |
| <b>TEMPERATURA DE OPERACION</b>                                     | 50°C                    |            |                 |            |
| <b>FACTOR DE POTENCIA</b>   | 0.80                    |            |                 |            |
| <b>FRECUENCIA</b>   | 60 HZ                   |            |                 |            |
| <b>REGULACION DE VOLTAJE</b>  | ± 0.25 %                |            |                 |            |
| <b>REGULACION DE FRECUENCIA</b>                                     | ± 0.25 %                |            |                 |            |
| <b>NUMERO DE FASES</b>  | 3                       |            |                 |            |
| <b>NUMERO DE HILOS</b>  | 4                       |            |                 |            |
| <b>TIEMPO PARA PROPORCIONAR PLENA CARGA EN UNIDADES AUTOMÁTICAS</b> | 5 A 8 SEGUNDOS          |            |                 |            |

**TANQUE DE COMBUSTIBLE DIESEL**

1790 LTS

**DIMENSIONES PLANTA**

LARGO 533 CM X ANCHO 207 CM X ALTO 251 CM

PESO 9860 KG

**ESPECIFICACIÓN TECNICA DEL MOTOR**

|   |                               |           |                 |           |
|---|-------------------------------|-----------|-----------------|-----------|
| <b>MARCA</b>                                | CUMMINS                       |           |                 |           |
| <b>MODELO</b>                               | KTA-50-G3                     |           |                 |           |
| <b>NUMERO DE CILINDROS</b>                  | 16 EN "V"                     |           |                 |           |
| <b>POTENCIA EFECTIVA</b>                    | <b>MAXIMA</b>                 |           | <b>CONTINUA</b> |           |
|   | <b>KW</b>                     | <b>HP</b> | <b>KW</b>       | <b>HP</b> |
| <b>1800 RPM</b>                             | 1380                          | 1850      | 1219.21         | 1635      |
| <b>RELACION DE COMPRESIÓN</b>               | 13.9:1                        |           |                 |           |
| <b>PRESIÓN MEDIDA EFECTIVA PLENA CARGA</b>  | 1827 KPA                      |           |                 |           |
| <b>CONSUMO DE COMBUSTIBLE A PLENA CARGA</b> | 330 L/H                       |           |                 |           |
| <b>TIPO DE ASPIRACIÓN</b>                   | TURBOALIMENTADA /POSTENFRIADA |           |                 |           |
| <b>CAPACIDAD DEL CARTER</b>                 | 151 LT                        |           |                 |           |
| <b>CAPACIDAD DEL RADIADOR</b>               | 161 LT                        |           |                 |           |
| <b>FACTOR DE TEMPERATURA</b>                | 4.5 X 5 % X °C                |           |                 |           |
| <b>FACTOR DE AJUSTE POR ALTITUD</b>         | 6 X 300 % X M                 |           |                 |           |

**ESPECIFICACIÓN TECNICA DEL GENERADOR**

|  |                   |            |                 |            |
|--|-------------------|------------|-----------------|------------|
| <b>MARCA</b>   | STAMFORD          |            |                 |            |
| <b>MODELO</b>  | S6L1DF            |            |                 |            |
| <b>POTENCIA</b>  | <b>EMERGENCIA</b> |            | <b>CONTINUO</b> |            |
|  | <b>KW</b>         | <b>KVA</b> | <b>KW</b>       | <b>KVA</b> |
| <b>1800 RPM</b>  | 1260              | 1575       | 1200            | 1500       |
| <b>EFICIENCIA</b>  | 0.9545            |            |                 |            |
| <b>FACTOR DE POTENCIA</b>                                  | 0.8               |            |                 |            |
| <b>FRECUENCIA</b>  | 60 HZ             |            |                 |            |
| <b>REGULACIÓN DE VOLTAJE; DE VACÍO A PLENA CARGA</b>       | ± 0.25 %          |            |                 |            |
| <b>EQUILIBRIO DE FASES CON CARGA EQUILIBRADA</b>           | 1 %               |            |                 |            |
| <b>MODULACIÓN UNIFORME DE VOLTAJE QUE NO EXCEDERÁ</b>      | - ½ DE 1 %        |            |                 |            |
| <b>CAPACIDAD DE SOBRECARGA PARA EL ARRANQUE DE MOTORES</b> | 200 % / KVA       |            |                 |            |



**EQUIPO AUTOMATICO DE ARRANQUE, PARO Y PROTECCION  
MODELO PEM-CAP**

SISTEMA AUTOMÁTICO QUE CONTROLA EL ARRANQUE, PARO, FUNCIONAMIENTO, PROTECCIÓN DE LA UNIDAD Y MONITOREO DEL ESTADO DE LA PLANTA A BASE DE UNA PANTALLA.



**PRINCIPALES BENEFICIOS**

- Contador de horas para el monitoreo y períodos de mantenimiento
- Múltiples parámetros monitoreados simultáneamente
- Compatible con una amplia gama de motores CAN, incluyendo del motor Tier 4
- Software de licencia libre para PC
- IP65 (con junta opcional) ofrece mayor resistencia a la entrada de agua
- Transfiere automáticamente entre la red y el generador

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Reloj en tiempo real proporciona con precisión el registro de eventos.
- Configurable en pantalla y en la PC mediante USB
- Detecta las 3 fases del generador.
- Detecta las 3 fases de normal.
- Compatible con sistemas de 600 V nominales F-F.
- Monitorea la carga del generador (KW, KVA, KVAr, F.P.)
- Protección de sobrecarga del Generador.
- Salidas de combustible y arranque (configurables mediante CAN).
- Alarma, desconexión eléctrica o paro por falla
- Monitoreo del voltaje de la Batería.
- Registro de 50 Eventos.
- Contador de horas del motor.
- Pre calentamiento del motor.
- Control de velocidad de ralentí en arranque y paro del motor.
- Arranque remoto configurable
- Indicador de Alarma en Pantalla

**COMUNICACION**

DE PC CON PUERTO USB A Y DE AHÍ A SU RED POR MEDIO DE UN MODULO A SELECCIONAR (RS232, RS485, ETHERNET)

**EQUIPO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICO**

|                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| <b>MARCA</b>                   | PLANELEC      |
| <b>MODELO</b>                  | B4000 / C2000 |
| <b>FASES</b>                   | 3             |
| <b>FRECUENCIA</b>              | 60 HZ         |
| <b>CORRIENTE HASTA (AMPS.)</b> | 4000 / 2000   |



**TIPO NEMA1**

EL CONTROL TRANSFIERE LA CARGA DEL SISTEMA NORMAL AL DE EMERGENCIA, DESPUÉS DE RECIBIR LA SEÑAL DE CAÍDA DE VOLTAJE. AL RESTABLECER EL SUMINISTRO NORMAL DE ENERGÍA ELÉCTRICA, EL EQUIPO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO CONECTA LA CARGA AL SERVICIO NORMAL, EN UN TIEMPO PREVIAMENTE AJUSTADO, CON OBJETO DE DAR OPORTUNIDAD A QUE EL SISTEMA NORMAL DE ENERGÍA SE ESTABILICE.

**INCLUYE LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:**

- a) Unidad de transferencia a base de contactores.
- b) Cargador automático tipo estado sólido para acumuladores.
- c) Tablilla terminal de conexiones tipo rápido.
- d) Un sensitivo electrónico de tensión trifásico ajustable arranca automáticamente al equipo, en caso de que la tensión disminuya o aumente 10% (ajustable) del valor nominal. También operara en caso de fallar cualquier fase.

**SILENCIADOR NELSON MODELO 43160F DE 6" DE ENTRADA Y 6" DE SALIDA**



ATENUAR EL RUIDO ES MUY IMPORTANTE PARA EL CONFORT DE OPERADORES.

