



STANDBY PRIME POWER CONTINUOS
TIPO DE OPERACIÓN: AUTOMÁTICA Y MANUAL

ACCESORIOS DEL MOTOR DIESEL

- BATERÍA
- ESCAPE

MODELO MP - H1000

ESPECIFICACIONES GENERALES

POTENCIA	STAND-BY	
	KW	KVA
1800 RPM	1100	1375
CONSUMO PROMEDIO LTS/HR	270	

DIMENSIONES PLANTA SIN CASETA

LARGO 4300 MM X ALTURA 2636 MM X FRENTE 1920 MM

PESO 7850 KG

DIMENSIONES PLANTA CON CASETA

20 GP CONTAINER

PESO 11850 KG

TANQUE DE COMBUSTIBLE DIESEL

CILINDRICO

1500 LTS

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MOTOR

MARCA	CUMMINS
MODELO	KTA38-G9
COMBUSTIBLE	DIESEL
RPM	1800
FLUJO DE AIRE DE ADMISION	1309 L/S
NO. DE CILINDROS	12
TIPO DE ASPIRACIÓN	TURBOCARGADO
CAPACIDAD AGUA EN RADIADOR	117 LTS
GOBERNADOR	ELECTRÓNICO

VOLTAJES 220/127 VCA

NORMAS APLICABLES

VDE 0530
NEMA MG1-32
IEC 34
AS1359
ISO-3046
NFPA 110
EGSA 101
NMX J290

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL GENERADOR

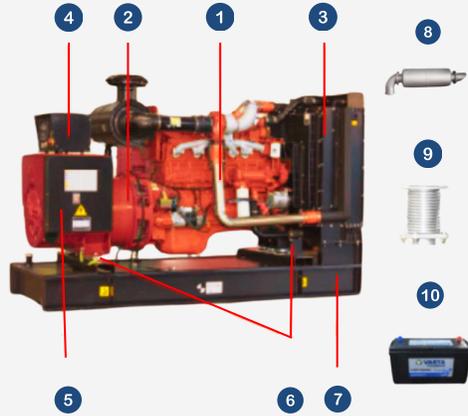
MARCA	STAMFORD
MODELO	HCI634K
FRECUENCIA	60 Hz
REGULADOR DE VOLTAJE	± 1.0%
FACTOR DE POTENCIA	0.8
AISLAMIENTO	CLASE H
PROTECCION	IP23
VOLTAJE	220/127 V
INTERRUPTOR A PIE DE GENERADOR	CHNT

CONTROL SMARGEN HGM6120N

EL CONTROLADOR AUTOMÁTICO DE LA SERIE HGM6100U, QUE INTEGRA TÉCNICAS DIGITALES, INTELIGENTES Y DE RED, SE UTILIZA PARA EL CONTROL AUTOMÁTICO Y EL SISTEMA DE MONITOREO DEL GRUPO ELECTRÓGENO. PUEDE LLEVAR A CABO FUNCIONES DE ARRANQUE / PARADA AUTOMÁTICOS, MEDICIÓN DE DATOS, PROTECCIÓN DE ALARMA Y TRES "REMOTOS" (CONTROL REMOTO, MEDIDA REMOTA Y COMUNICACIÓN REMOTA).

EL CONTROLADOR UTILIZA PANTALLA LCD, INTERFAZ DE PANTALLA OPCIONAL QUE INCLUYE CHINO, INGLÉS, ESPAÑOL Y RUSO CON UN FUNCIONAMIENTO FÁCIL Y CONFIABLE. UTILIZA UNA TÉCNICA DE MICROPROCESAMIENTO QUE PUEDE LOGRAR MEDICIONES DE PRECISIÓN, AJUSTE DE VALORES, TEMPORIZACIÓN Y CONFIGURACIÓN DE UMBRALES, ETC.

TODOS LOS PARÁMETROS PUEDEN CONFIGURARSE DESDE EL PANEL FRONTAL O USAR UNA INTERFAZ PROGRAMABLE (O UNA INTERFAZ RS485) PARA AJUSTAR A TRAVÉS DE LA PC. PUEDE SER AMPLIAMENTE UTILIZADO EN TODOS LOS TIPOS DE SISTEMAS DE CONTROL AUTOMÁTICO POR SU ESTRUCTURA COMPACTA, CONEXIONES SIMPLES Y ALTA CONFIABILIDAD.



- 1 MOTOR
- 2 ALTERNADOR
- 3 RADIADOR DE ENFRIAMIENTO
- 4 PANEL DE CONTROL
- 5 INTERRUPTOR PRINCIPAL
- 6 SOPORTES ANTIVIBRATORIOS
- 7 BASE DE ALTA RESISTENCIA
- 8 SILENCIADOR DE ESCAPE
- 9 COUPLE FLEXIBLE
- 10 BATERIA DE ARRANQUE



LISTA DE PARAMETROS

DISPLAY	LCD (132*64)
OPERATION PANEL	SILICON RUBBER
LANGUAGE	CHINESE & ENGLISH & OTHERS
DIGITAL INPUT	5
RELAY OUTPUT	6
ANALOGUE INPUT	3
AMF	*
AC SYSTEM	1P2W/2P3W/3P3W/3P4W
ALTERNATOR VOLTAJE	(15-360)V(PH-N)
ALTERNATOR FREQUENCY	50/60HZ
KW/AMP DETECTING & DISPLAY	*
MONITOR INTERFACE	LINK
PROGRAMMABLE INTERFACE	LINK
MAINTENANCE	*
DC SUPPLY	DC(8-35)V
CASE DIMENSIONS(MM)	197*152*47
PANEL CUTOUT(MM)	186*141
OPERATING TEMP	. (-25~+70)°C

